



LA INNOVACIÓN HACE LA DIFERENCIA
INNOVATION MAKES THE DIFFERENCE

LA EMPRESA

Desde 1995 nuestros equipos y operadores han asistido a la industria del petróleo y del gas en la Argentina, teniendo como objetivo ofrecer a nuestros clientes productos y servicios con elevados estándares de calidad. Esto nos permite ofrecer soluciones en la filtración de fluidos de terminación y workover.



Cientes/Customer: APACHE CORPORATION - TECPETROL S.A. - PLUSPETROL E & P - TOTAL AUSTRAL S.A. - AMERICAS PETROGAS - HALLIBURTON S.A. - PETROBRAS S.A.

THE COMPANY

Since 1.995, our equipment and operators have been present in the Oil & Gas Industry in Argentina. Our clients, products and high quality service are our main objective. Therefore, we provide solutions in the filtration of completion and workover fluids.



SISTEMAS PAQUETIZADOS DE FILTRACIÓN

FILTRATION PACKED SYSTEMS



Este novedoso sistema compacto permite realizar las operaciones de mezclado y filtrado de salmueras en una sola unidad. Las mismas ofrecen un amplio rango de aplicaciones especialmente salmueras con una elevada concentración de contaminantes, algunos modelos incorporan un tanque para el mezclado de sales.

This new and compact system allows brines mixing and filtering operations in one single unit. It has a wide range of applications specially brines with a high pollutant concentration, some models include a tank for salts mixing.

SPF - TK 15

Beneficios

- Especialmente diseñada para filtración de fluidos en la industria petrolera.
- Montada sobre patines.
- Construida en acero al carbono estándar.
- Esta unidad puede ser operada en serie o en paralelo.
- Caudalímetro digital de 0 a 150 m³/h.
- Unidad de mezclado de salmueras.
- Filtro multimedia.
- Unidad de filtrado (35 elementos filtrantes - 40" de longitud).
- Especialmente construido para trabajar a bajas temperaturas.



Aplicaciones

Filtración

- Gravel Pack
- Fluidos de workover
- Agua de mar
- Fluidos de fractura
- Agua de producción
- Prefiltración para ósmosis inversa
- Gas Oil

Bombeo

- Salmueras
- Agua dulce
- Lodo de perforación

Características

Sistemas Paquetizados de Filtración SPF - TK 15

Largo total	m [ft]	13,11 [42,65]
Ancho total	m [ft]	2,48 [8,14]
Altura	m [ft]	2,79 [9,15]
Peso	kg [lbs]	7.350 [16.204]
Caudal mínimo	18 m ³ /h bbl [gal]	1,89 [79,25]
Caudal máximo	25 m ³ /h bbl [gal]	2,62 [110,07]
Presión	0-35 psi	
Filtro	mm [pulg.]	863 [34]
Altura del filtro	mm [pulg.]	1.346 [53]
Carcaza Filtro Cartuchos		
Diámetro ext.	mm [pulg.]	558 [20]
Altura	mm [pulg.]	1.498 [59]
Elementos filtrantes		31 unidades
Motor Cumins 6 c.l.		
HP		117-2.300 rpm
Bomba centrífuga Demco		4" x 3"
Container		40 ft

Benefits

- Specifically designed for fluid filtration in the oil industry.
- Mounted on skid
- Constructed out of standard carbon steel.
- Serial or parallel in operation
- Digital flowmeter from 0 to 150 m³/h.
- Brine Mixing Unit.
- Multimedia filter.
- Filter Unit (35 filtrate elements – 40" length)
- Specifically made to work in low temperatures

Applications

Filtration of:

- Gravel Pack
- Workover fluids
- Sea water
- Fracture fluids
- Production Water
- Pre-filtration (Reverse Osmosis)
- Gas Oil

Pumping of:

- Brines
- Fresh water
- Drilling mud



Features

Filtration Packed Systems SPF - TK 15

Total length	m[ft]	13,11 [42,65]
Total width	m[ft]	2,48 [8,14]
Height	m[ft]	2,79 [9,15]
Weight	m[ft]	7.350[16.204]
Minimum flow	18 m ³ /h bbl [gal]	1,89 [79,25]
Maximum flow	25 m ³ /h bbl [gal]	2,62 [110,07]
Pressure	0-35 psi	
Filter	mm [pulg.]	863 [34]
Filtro height	mm [pulg.]	1.346 [53]
Cartridge Filter Casing		
Ext. diameter	mm [pulg.]	558 [20]
Height	mm [pulg.]	1.498 [59]
Filtrate elements		31 units
6 c.l. Cumins Engine		
H.P.		117 – 2300 RPM
Demco Centrifugal Pump		4" X 3"
Container		40 ft



Juan Soufal 273
(Q8318JTM) Plaza Huincul
Neuquén - Argentina
Tel.: (54299) 496-3902
info@pripar.com.ar
www.pripar.com.ar